



## GFK-Gitterroste - GFK Technik

### Werkstoffe

GFK ist ein glasfaserverstärkter Kunststoff; ein Faser-Kunststoff-Verbund aus Kunststoff und Glasfasern. GFK ist umgangssprachlich auch als Fiberglas (engl. für Glasfaser) bekannt. Dieser Werkstoff zeichnet sich durch eine hohe Medien- und Korrosionsbeständigkeit aus. Ein Faserverbundwerkstoff erhält allerdings durch die Wechselwirkung der Basismatrix und der verstärkenden Fasern eine weit höherwertige Eigenschaft, als jede der beteiligten Werkstoffe einzeln. Das verwendete Harz bestimmt die chemische Resistenz auch gegen aggressive Medien, die Flexibilität und die UV-Beständigkeit. Je nach Anwendung und Einsatz der GFK-Gitterroste unterscheidet man

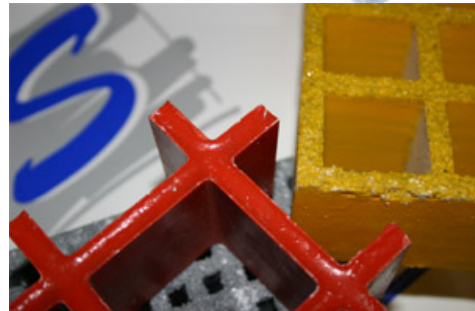
für den allgemeinen Einsatz:



### Isophtal (IPR) Standard - Polyesterharz

Qualität: Isophtalsäure Polyesterharz  
Güte: Feuerhemmend, halogenfrei, nicht toxisch, selbstlöschend

Die Gruppe der Iso-Polyester zeichnet sich durch hohe Schlagzähigkeit und Flexibilität aus, sowie Temperatur- und Korrosionsbeständigkeit. Der Isophtal Standard eignet sich für Qualitätsroste mit einem breiten Einsatzspektrum im chemischen Umfeld.



für die extreme Chemikalienbeständigkeit:

### Vinylester (VER) - Vinylesterharz

Qualität: Vinylesterharz  
Güte: Feuerhemmend, halogenfrei, nicht toxisch, selbstlöschend

Vinylesterharz wird eingesetzt bei höherer Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit; wenn zudem besonders hohe Schlag- und Dauerfestigkeit gefordert ist. Vinylesterharz ist bei hoher Widerstandsfähigkeit und unter extremen Bedingungen bestens geeignet.



bei höchster Brandsicherheit:

### Phenol (PHR) - Phenolharz

Qualität: Phenol  
Güte: Feuerhemmend, selbstlöschend, extrem niedrige Rauchemission  
Phenolharz hebt sich besonders ab durch hohe Temperatur- und Feuerbeständigkeit, wie auch durch geringe Rauchentwicklung und Toxizität der Brandgase. Die Ausbreitungsgeschwindigkeit bei Brand ist besonders niedrig.



### Oberflächen

Die jeweiligen Oberflächen bieten eine extrem gute und langlebige, je nach Ausführung, hohe Rutschhemmung und sorgen für einen exzellenten Laufkomfort.

Man unterscheidet zwischen:



**Oberfläche konkav,**

nach dem Aushärten wölbt sich die Oberfläche der Stege nach innen. Dadurch entstehen scharfkantige Stegkanten, die eine sehr hohe Rutschhemmung, R13, gewährleisten.



**Oberfläche geschliffen,**

die konkave Oberfläche wird plan geschliffen und anschließend versiegelt



**Oberfläche besandet,**

GFK-Gitterroste können nach dem Planschleifen mit einer Besandung ausgestattet werden. Der Quarzsand wird mit einem Harz auf die geschliffene Oberfläche aufgetragen. Unterschiedliche Körnungen erreichen eine Rutschhemmung bis zur Bewertungsklasse R13.

