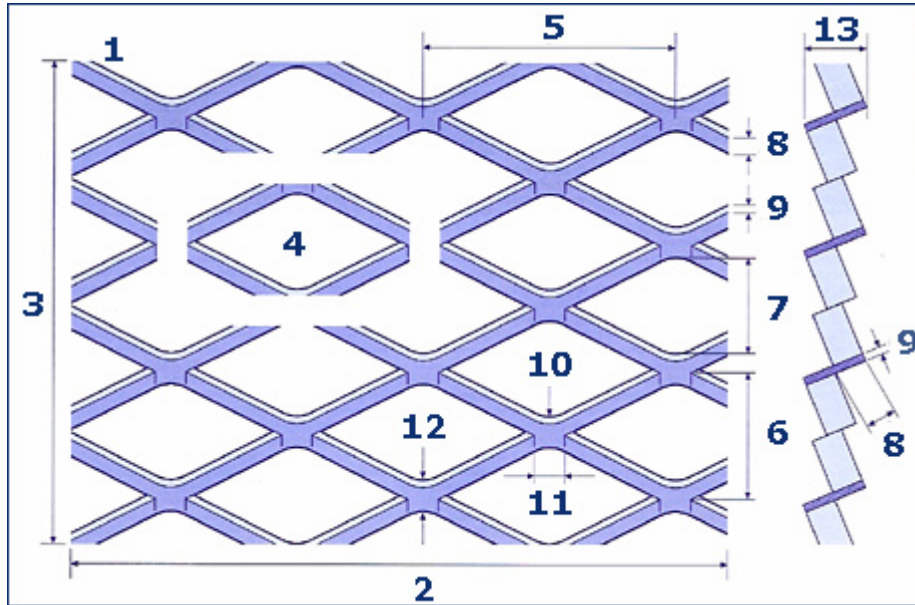
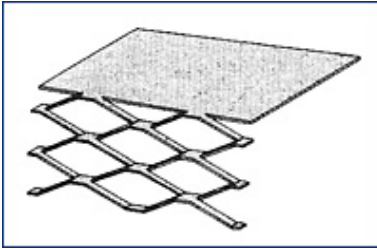




## Streckgitter - Technik





**Zu 1)**

**Streck-Gitter** wird aus Blechtafeln und Bändern hergestellt.

Das Vormaterial wird üblicherweise durch versetzte Schnitte ohne Materialverlust in streckender Form auseinander gezogen.

Die dadurch entstehenden gitterartigen Öffnungen sind weder geflochten noch geschweisst. So kann das Streck-Gitter auf jedes gewünschte Maß geschnitten werden, ohne seinen ursprünglichen Zusammenhalt zu verlieren, oder, wie bei Drahtgeflecht, sich auflösen.

**Zu 2)**

**Streck-Gitterbreite**, wird in Richtung der langen Diagonalen oder der Masche gemessen.

**Zu 3)**

**Streck-Gitterlänge**, wird in Richtung der kurzen Diagonalen der Masche gemessen.

**Zu 4)**

**Masche**, entsteht durch das Strecken des geschlitzten Vormaterials und besteht aus den umschließenden Stegen und der meist rautenförmigen Öffnung.

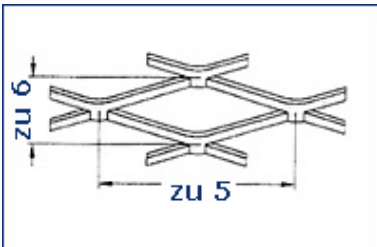
Die Größe der Masche wird gebildet durch die Maschenlänge und der Maschenbreite.

**Zu 5)**

**Maschenlänge**, der Abstand von Mitte Knotenpunkt zu Mitte Knotenpunkt in Richtung der langen Diagonalen.

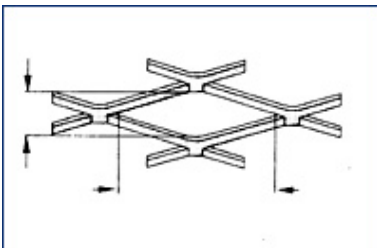
**Zu 6)**

**Maschenbreite**, der Abstand von Mitte Knotenpunkt zu Mitte Knotenpunkt in Richtung der Diagonalen.



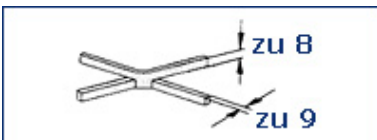
**Zu 7)**

**Maschenöffnung**, lichter Abstand zwischen den umschließenden Stegen, senkrecht zu Gitterebenen.



**Zu 8)**

**Stegbreite**, die Breite zwischen den Öffnungen verbleibenden Materials.



**Zu 9)**

**Stegdicke**, die Dicke des Materials.

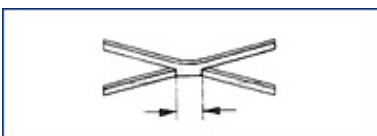
**Zu 10)**

**Knotenpunkt**, Kreuzungspunkt der vier aneinander stoßenden Stegen.



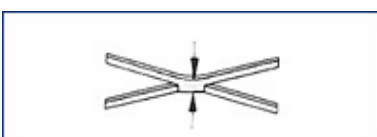
**Zu 11)**

**Knotenlänge**, Abstand zwischen zwei langen Diagonalen.



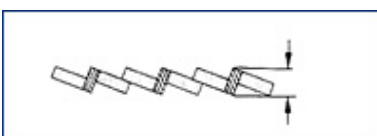
**Zu 12)**

**Knotenbreite**, ungefähr doppelte Stegbreite.



**Zu 13)**

**Streck-Gitterdicke**, Gesamtdicke des Streck-Gitters.

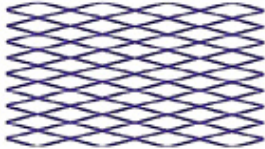




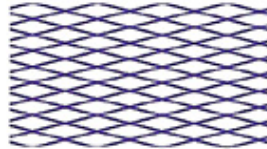
## Zuschnittvarianten:

Beim Zuschneiden können besondere Bedingungen beachtet werden und somit die Symmetrie geschlossener oder offener Maschen berücksichtigt werden.

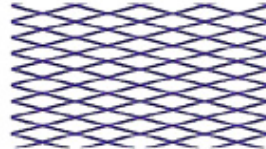
### Folgende Varianten sind möglich:



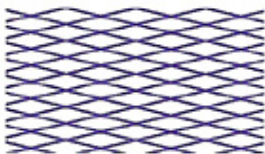
**In der Breite und Länge mit geschlossener Masche**



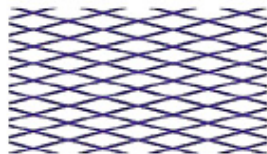
**In der Breite mit geschlossener Masche**



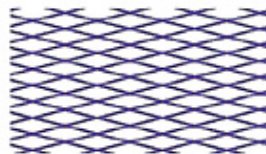
**In der Länge mit geschlossener Masche**



**In der Länge symmetrisch geschnitten (gleicher Knotenpunkt)**



**In der Breite und Länge symmetrisch geschnitten**



**Ohne Berücksichtigung der Maschensymmetrie beliebig geschnitten**

### Planebenheit:

Das Streck-Gitter gilt als plan, wenn man es mit der Krümmung nach oben auf eine ebene Fläche legt und der größte Abstand,

**bei Stahl, 20 mm**  
**bei Edelstahl, 40 mm,**  
nicht übersteigt.

### Säbelförmigkeit:

Das Streck-Gitter gilt als gerade über die Längskante, wenn der Krümmungsmittelpunkt:

- bei einer Blechstärke bis 3 mm nicht mehr als 1,5 % der Länge von der Geraden abweicht.
- bei einer Blechstärke von über 3 mm nicht mehr als 2% der Länge von der Geraden abweicht.